COMUNE DI CUTROFIANO

Provincia di Lecce

ORIGINALE

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Numero 114 **Data 02-07-2025**	**OGGETTO: Sere d'Estate 2025. Determinazioni**

L'anno duemilaventicinque il giorno due del mese di luglio alle ore 13:30, nella Residenza Municipale, convocata con appositi avvisi è riunita la Giunta Municipale nelle persone dei signori seguenti:

Melissano Luigi	***Sindaco***	***P***
TARANTINI Aldo	***Vice Sindaco***	***P***
BANDELLO Stefano	***Assessore***	***P***
COLI' Maria Lucia	***Assessore***	***P***
BLANCO Alessandra	***Assessore***	***P***

Presenti n. 5 Assenti n. 0

Partecipa alla seduta Il Segretario Comunale FOGGETTI MARIA ANTONIETTA.

Il Sig. Melissano Luigi, nella sua qualità di Sindaco constatato legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta e li invita a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

In ottemperanza all'art. 49 del D.Leg.vo N.267 del 18/08/2000, si esprimono i seguenti pareri :

Si esprime parere Favorevole in merito alla Regolarità Tecnica dell'atto

Il Responsabile del Servizio
f.to Malorgio Tatiana Maria

Si esprime parere Favorevole in merito alla Regolarità Contabile dell'atto

Il Responsabile del Servizio
f.to GENTILE ROBERTO

LA GIUNTA COMUNALE

PREMESSO CHE è volontà di questa Amministrazione organizzare e/o sostenere, nel corso dell'estate 2025, eventi culturali e ricreativi "Sere d'Estate" con l'obiettivo di valorizzare e promuovere il territorio comunale attraverso iniziative legate all'arte, allo spettacolo, alla musica

VISTE le richieste e le proposte pervenute al protocollo generale di questo Ente delle varie Associazioni di seguito elencate:

- Ass.ne Artisticamente in Movimento, prot. n. 8020 del 09.06.2025, per l'evento "NoTte di Luna";
- Ass.ne Kelò Fai, prot. n. 9288 delv 02.07.2025, "Cucina il Salento";
- Ass.ne Musicale Don Bosco, prot. n. 8933 del 26.06.2025, per l'evento "Sotto un cielo di note";
- Ass.ne Controparte, prot. n. 9264 del 02.07.2025, per gli eventi Spettacolo dedicato a Francesco De Gregori, Spettacolo dedicato a franco Battiato, Spettacolo "Dalidà";
- Ass.ne Lovemaydance ASD, prot. n. 9187 del 01.07.2025, per l'evento "Nel Ricordo di Anna e Antonio";
- Ass.ne Bottega del Teatro, prot. 8493 del 18.06.2025, per l'evento "Una grazia chiedo a Dio";
- Parrocchia San Giuseppe, prot. 8823 del 24.06.2025, per la Festa di San Rocco;
- Ass.ne Circolo Anziani, prot. 5669 del 22.04.2025, per l'evento "Festa dei sempre Giovani";
- Ass.ne Bianca Guidetti Serra, prot. 8449 del 17.06.2025, per l'evento Omaggio a Roberto Vantaggiato;
- Ass.ne Pro Loco, prot. 9289 del 02.07.2025, per gli eventi "Villa Kids Festival", "Fuori Museo", proiezione Film;
- Soc. Coop. Ventinovenove, prot. 6840 del 15.05.2025 per tre manifestazioni teatrali;
- Davide Negro, prot. 1665 del 03.02.2025, per spettacolo "Una notte da Film";
- Ass.ne Culturale "Festival Nazionale del Libro", prot. 8339 del 16.06.2025, per "Salento Book Festival";
- Ass.ne Topikos, prot. n. del 02.07.2025, per "Fifa Sotto le Stelle", "Calciobalilla", "Premiazione Talenti"

DATO ATTO CHE

- l'Amministrazione ha provveduto a predisporre il programma delle attività, allegato alla presente deliberazione, di concerto con le associazioni locali e secondo le proposte pervenute;
- tra le molteplici forme di sostegno all'associazionismo locale vi è anche lo svolgimento da parte del soggetto privato e in forma sussidiaria di attività proprie del Comune, svolte nell'interesse della comunità e ritenute utili per la stessa

RICHIAMATI

- l'art. 6 co. 9 del Dl. N. 78 del 31 maggio 2010, convertito dalla l. n. 122 del 30 luglio 2010, il quale recita testualmente: "*A decorrere dall'anno 2011 le amministrazioni pubbliche inserite nel conto economico consolidato della pubblica amministrazione, come individuato dall'istituto nazionale di Statistica (ISTAT) ai sensi del co. 3 dell'art. 1 della legge 31 dicembre 2009 n. 196 incluse le autorità indipendenti non possono effettuare spese per sponsorizzazioni*";
- la giurisprudenza della Corte dei Conti che reputa corretto distinguere dalle sponsorizzazioni vietate i contributi finalizzati al sostegno delle attività rientranti tra le funzioni istituzionali dell'Ente e che l'Ente svolge normalmente attraverso l'opera di soggetti terzi (cfr. Corte dei Conti veneto n. 30/2018; Sezione regionale di controllo per la Lombardia n. 1075/2010 e n. 1076/2010; Sezione regionale di controllo per la Liguria n. 7/2011)*;*
- l'art. 118 della Costituzione che prevede che i comuni favoriscono l'iniziativa di cittadini, singoli e associati per lo svolgimento di attività di interesse generale

CONSIDERATO CHE tra le finalità perseguite da questa Amministrazione Comunale vi è quella di promuovere la cultura nei suoi molteplici aspetti ed il sostegno delle attività sociali, ricreative e alla formazione culturale di ogni individuo

RILEVATO CHE

- per la realizzazione del programma concordato con le associazioni del territorio, il Comune provvederà alla concessione di contributi economici a sostegno della realizzazione dei differenti eventi/manifestazioni;
- il Comune di Cutrofiano ha un ruolo di compartecipazione con le varie associazioni culturali locali per l'organizzazione delle manifestazioni natalizie, come da programma allegato

CONSIDERATO CHE la partecipazione dell'Ente ai vari eventi si sostanzia non solo nell'erogazione di un contributo economico, ma anche nella concessione del patrocinio, nell'uso di immobili e di attrezzature comunali e

nell'affissione gratuita di manifesti pubblicitari

RILEVATO CHE la compartecipazione indiretta del Comune alla realizzazione del programma "Sere d'Estate 2025" risulta minimale rispetto allo sforzo organizzativo/finanziario che comporterebbe lo svolgimento delle medesime attività in forma diretta da parte dell'Ente

DATO ATTO CHE per l'assegnazione del contributo alle singole Associazioni occorre considerare i seguenti criteri di valutazione:

- spese per oneri SIAE connesse all'evento/manifestazione a carico esclusivo delle Associazioni organizzatrici degli eventi;
- coincidenza della attività con interessi generali o diffusi nella comunità locale;
- valenza culturale dell'evento;
- rilevanza territoriale dell'attività;
- rilevanza e significatività delle specifiche attività e iniziative in relazione alla loro utilità sociale e ampiezza e qualità degli interessi diffusi nel campo sociale, civile, solidaristico-umanitario, culturale, ambientalistico e naturalistico, sportivo, ricreativo;
- valorizzazione promozionale del territorio;
- gratuità dell'evento o previo pagamento di tariffa all'ingresso

RITENUTO, pertanto, di sostenere le manifestazioni "Sere d'Estate 2025" con un importo complessivo pari ad € 36.800,00 che trova copertura sui capitoli di Bilancio di seguito elencati:

- € 21.500,00 capitolo 1421 bilancio. 2025;
- €. 1.200,00 capitolo 1426 bilancio 2025
- € 14.100,00 capitolo 1406 del bilancio 2025;

DATO ATTO CHE

- gli oneri SIAE sono a carico esclusivo delle rispettive Ass.ni organizzatrici degli eventi;
- la liquidazione del contributo avverrà in seguito alla presentazione da parte dei differenti beneficiari, della relazione illustrativa dell'attività svolta o della manifestazione/evento organizzato, corredata dalla documentazione relativa alle entrate ed alle spese effettivamente sostenute, supportata da giustificativi di spesa e dalle relative quietanze di pagamento;
- le associazioni si impegneranno nel mantenere in un buono stato di pulizia i locali, le attrezzature di proprietà comunale

ACQUISITI i pareri favorevolmente espressi ai sensi dell'art. 49 D. Lgs. 267/00 in ordine alla regolarità tecnica e contabile da parte dei competenti responsabili del settore amministrativo e finanziario;

Con votazione unanime e favorevole espressa nei modi e forme di legge,

Tutto ciò premesso e considerato

DELIBERA

per quanto in narrativa esposto che qui si intende integralmente riportato e trascritto;

1. **DI APPROVARE E REALIZZARE** il programma delle iniziative "Sere d'Estate 2025" predisposto di concerto con le associazioni locali, allegato alla presente deliberazione quale parte integrante e sostanziale;
2. **DI CONCEDERE** il patrocinio del Comune di Cutrofiano alle iniziative promosse dalle Associazioni che ne hanno fatto richiesta
3. **DI ASSEGNARE** un contributo economico alle associazioni dell'importo complessivo di € 36.800,00 ripartito alle associazioni come da allegato programma delle iniziative
4. **DI DARE ATTO CHE** l'importo di euro 36.800,00 a sostegno delle manifestazioni "Sere d'Estate 2025" trova copertura sui seguenti capitoli di bilancio:

- € 21.500,00 sul Piano dei Conti integrato 1.04.04.01.001, cap. 1421 Miss. 05 Progr. 02 "Contributi per promozione culturale del territorio" del bilancio 2025;
- €. 1.200,00 sul Piano dei Conti integrato 1.04.04.01.001, cap. 1426 Miss. 06 Progr. 02 "Contributi ad associazioni per promuovere politiche giovanili" del bilancio 2025;
- € 14.100,00 incluso il necessario service audio/luci, sul Piano dei Conti integrato 1.03.02.02.005, cap. 1406 Miss. 05 Progr. 02 "*spese per manifestazioni culturali - prestazione di servizi*" del bilancio 2025;

5. **DATO ATTO CHE**
   - gli oneri SIAE sono a carico esclusivo delle rispettive Ass.ni organizzatrici degli eventi;
   - la liquidazione dei contributi avverrà in seguito alla presentazione da parte dei beneficiari, della relazione illustrativa dell'attività svolta o della manifestazione/evento organizzato, corredata dalla documentazione relativa alle entrate ed alle spese effettivamente sostenute, supportata da giustificativi di spesa fatture e relative quietanze di pagamento
   - le associazioni si impegneranno nel mantenere in un buono stato di pulizia i locali, le attrezzature di proprietà comunale
6. **DI DEMANDARE** al Responsabile del Settore Amministrativo, l'adozione degli atti connessi e conseguenti al presente provvedimento, ai sensi dell'art. 107 del D. Lgs n. 267/2000, per gli adempimenti di competenza
7. **DI DICHIARARE,** la presente deliberazione, con separata votazione unanime e favorevole, immediatamente esecutiva, ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.lgs.267/2000 e ss. mm.ii.

Verbale letto, confermato e sottoscritto.

Il Sindaco
Melissano Luigi

Firmato digitalmente da: Luigi Melissano
Data: 09/07/2025 13:33:01

Il Segretario Comunale
FOGGETTI MARIA ANTONIETTA

Firmato digitalmente da: FOGGETTI MARIA ANTONIETTA
Data: 09/07/2025 13:33:57