COMUNE DI CUTROFIANO

Provincia di Lecce

ORIGINALE

DETERMINAZIONE

SETTORE AMMINISTRATIVO

Nr.213 - Registro di Settore del 23-04-2026 **Nr.433 - Registro Generale del 23-04-2026**

Oggetto: Servizio di trasporto disabili presso i centri diurni siti nel Comune di Galatina. Integrazione del contributo giornaliero forfettario in favore dell'Associazione di volontariato "Protezione Civile Cutrofiano" a titolo di adeguamento per aumento costi carburante. Impegno di spesa Periodo Marzo - Giugno 2026. CIGBB560BF54B.

CIG: BB560BF54B

IL RESPONSABILE DEL SETTORE AMMINISTRATIVO
Con i poteri conferiti con Decreto sindacale n.3/2025

PREMESSO CHE:

- con deliberazione 42/2025 del 10.10.2025 avente ad oggetto "*Servizio di trasporto presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 04/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007. Determinazioni*", il Coordinamento istituzionale dell'Ambito sociale di Galatina ha demandato provvisoriamente l'organizzazione del Servizio di Trasporto in capo ad ogni singolo Comune dell'ATS di Galatina nelle more della definizione degli indirizzi operativi del Piano Regionale delle Politiche Sociali 2026-2028;
- la suindicata deliberazione ha riconosciuto al singolo Comune gli importi (in considerazione dei parametri di riferimento riguardo il numero degli utenti ed il rimborso chilometrico di € 0,50/km in base alla distanza) per l'espletamento del servizio di trasporto, assegnando al Comune di Cutrofiano € 1.500,00 per ogni fruitore per il tempo di n. 8 mesi (novembre 2025/giugno 2026);
- al fine di garantire l'espletamento del servizio, anche in ragione dell'importanza dello stesso per le famiglie degli utenti, è stata acquisita la disponibilità della locale Associazione di Protezione civile, con sede in Cutrofiano (C.F.:93043070759), che ha manifestato, altresì, la possibilità all'organizzazione del servizio attraverso propri volontari, con utilizzo del mezzo di proprietà comunale Fiat Ducato Serie 8 Combi MH2 33- TG: GH679NP, concesso in comodato d'uso gratuito alla stessa Associazione in data 03.07.2024;

RILEVATO CHE con deliberazione n. 169 del 30.10.2025, la Giunta Comunale ha:

- stabilito di organizzare il servizio di trasporto dei disabili residenti nel comune di Cutrofiano presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 04/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007 presenti nel Comune di Galatina attraverso la collaborazione della locale Associazione di protezione Civile di Cutrofiano, con sede in Cutrofiano (C.F.:93043070759);
- autorizzato l'utilizzo del mezzo di proprietà comunale Fiat Ducato Serie 8 Combi MH2 33- TG: GH679NP, concesso in comodato d'uso gratuito alla stessa Associazione di Protezione civile in data 03.07.2024 al fine di consentire l'estensione del servizio di trasporto disabili, per come organizzato dal Comune di Cutrofiano, anche a n. 3 utenti residenti nel comune di Soleto;
- proceduto, ai sensi di quanto disposto dall'art. 56 del Dlgvo n. 117/2017, all'approvazione di uno schema di convenzione tra il comune di Cutrofiano, il comune di Soleto e l'Associazione di volontariato Protezione Civile Cutrofiano (C.F.:93043070759), per la gestione del servizio di trasporto disabili presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 40/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007 siti nel Comune di Galatina dal 03.11.2025 sino al 30.06.2026;
- riconosciuto all'Associazione di protezione civile un contributo forfettario giornaliero quantificato in euro 65,00 da corrispondere su base mensile per l'espletamento del servizio

DATO ATTO CHE

- in data 31.10.2025 i Comuni di Soleto e Cutrofiano hanno provveduto alla sottoscrizione della Convenzione con l'Associazione di volontariato Protezione Civile Cutrofiano (C.F.:93043070759), per la gestione del servizio di trasporto disabili presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 40/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007;
- in base a quanto disposto dall'art. 5 della suindicata Convenzione, il comune di Cutrofiano e il Comune di Soleto, si sono rispettivamente impegnati a corrispondere all'Associazione di Protezione civile il contributo forfettario giornaliero quantificato, rispettivamente, in euro 65,00 e in euro 35,00 da corrispondere su base mensile

RAMMENTATO CHE

- con nota acquisita al prot. gen. n. 16343 del 13.11.2025, l'Associazione di Protezione Civile di Cutrofiano, in qualità di ente gestore del servizio, ha richiesto, un'implementazione degli importi previsti dalla vigente convenzione, con un'ulteriore somma aggiuntiva di € 20,00 (euro venti/00) giornalieri a copertura delle corse supplementari necessarie per le esigenze degli utenti;
- al fine di garantire il migliore espletamento del servizio e alla luce degli obblighi reciproci di cui alla Convenzione con il comune di Soleto, con nota prot. n. 17146 del 27.11.2025 è stato richiesto al predetto Ente di suddividere il costo supplementare giornaliero di euro 20,00 (euro 10,00 giornalieri per ogni Comune), al fine di addivenire all'integrazione di quanto richiesto;
- con deliberazione della Giunta Comunale n. 207 del 12.12.2025, il Comune di Soleto ha integrato l'importo del contributo giornaliero spettante in base alla Convenzione per la gestione del servizio di trasporto disabili presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 40/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007 sottoscritta in data 31.10.2025, di ulteriori euro 10,00
- con successiva deliberazione n. 196 del 15.12.2025, la Giunta Comunale ha provveduto ad incrementare il contributo riconosciuto alla locale associazione di protezione Civile di € 10,00 giornalieri (per un totale di € 75,00/die) per coprire corse supplementari richieste dagli utenti per i mesi di novembre e dicembre 2025

DATO ATTO CHE

- con nota acquisita al prot. gen. al n. 3994 del 10.03.2026, l'Associazione di Protezione Civile ha segnalato il forte disallineamento dei costi di gestione del servizio in ragione dell'aumento dei prezzi del carburante, richiedendo un ulteriore incremento di € 10,00 sia al comune di Cutrofiano e sia al comune di Soleto, sulla quota giornaliera riconosciuta;
- il Comune di Soleto, partner nella gestione del servizio in forma associata, con deliberazione della Giunta comunale n. 37 del 31/03/2026 ha provveduto ad accogliere la suindicata istanza, riconoscendo l'incremento di € 10,00 giornalieri in favore dell'Associazione di Protezione Civile del comune di Cutrofiano;
- risulta necessario al fine di garantire il miglior espletamento del servizio e la sostenibilità economica della gestione dello stesso da parte dell'Associazione di Protezione Civile, procedere all'integrazione del contributo giornaliero per ulteriori euro 10,00 a far data dal 01.03.2026 e sino al 30.06.2026;
- con deliberazione della Giunta Comunale n.54 del 17.4.2026, il Comune di Cutrofiano ha integrato l'importo del contributo giornaliero spettante in base alla Convenzione per la gestione del servizio di trasporto disabili presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 40/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007 sottoscritta in data 31.10.2025, di ulteriori euro 10,00

RILEVATO CHE

- il fabbisogno finanziario per l'adeguamento del contributo richiesto al Comune di Cutrofiano è così calcolato:

I. Mese di Marzo 2026: n. 22 giornate di servizio (incremento di € 10,00), per un totale di € 220,00;
II. Mesi di Aprile, Maggio, Giugno 2026: n. 58 giornate totali di servizio (incremento di € 10,00), per un totale di € 580,00.

- l'importo complessivo atto a garantire l'ulteriore incremento giornaliero per il servizio da riconoscere in favore della locale associazione di Protezione Civile risulta pari a complessivi euro 800,00 relativi al periodo 01.03.2026-30.06.2026;
- l'onere aggiuntivo complessivo per i mesi di marzo-aprile-maggio-giugno 2026 è pari a € 800,00 con copertura sul Piano dei conti integrato 1.04.02.02.999 "Contributo trasporto disabili" Miss. 12 Progr. 02 cap. 2159 del bilancio 2026

RITENUTO, pertanto, di impegnare, in favore dell'Associazione Protezione civile Cutrofiano l'importo di euro € 800,00 sul Piano dei conti integrato 1.04.02.02.999 "Contributo trasporto disabili" Miss. 12 Progr. 02 cap. 2159 del bilancio 2026 per l'adeguamento del contributo richiesto dalla Protezione civile con nota prot. n. 3994 del 10.03.2026 per l'espletamento del servizio trasporto disabili per i mesi marzo- giugno 2026

DATO ATTO CHE la liquidazione degli importi avverrà alle condizioni di cui alla Convenzione tra il comune di Cutrofiano, il comune di Soleto e l'Associazione di volontariato Protezione Civile Cutrofiano per la gestione del servizio di trasporto disabili presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 40/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007 siti nel Comune di Galatina dal 03.11.2025 sino al 30.06.2026, approvata con deliberazione della Giunta Comunale n. 169/2025 e sottoscritta i 31.10.2025

RICHIAMATI

- l'art. 3 della Legge n. 136 del 13 agosto 2010 in materia di tracciabilità dei flussi finanziari
- le Linee guida sulla tracciabilità dei flussi finanziari ai sensi dell'articolo 3 della legge 13 agosto 2010, n. 136 approvate da Anac con delibera n. 371 del 27 luglio 2022 e con delibera n. 585 del 19 dicembre 2023

DATO ATTO CHE

- con riferimento ai contributi erogati in favore di enti del terzo settore, secondo quanto stabilito nella Faq E.17 disponibile sul portale istituzionale di Anac, la normativa sulla tracciabilità dei flussi finanziari si applica nel caso in cui il finanziamento sia erogato a titolo di rimborso spese per lo svolgimento di specifici servizi nell'ambito di progetti o attività regolati da apposite convenzioni;
- il CIG acquisito ai fini della tracciabilità e assegnato ai sensi dell'art. 3 della Legge n. 136 del 13 agosto 2010 è il seguente: **BB560BF54B**

RILEVATO CHE il sottoscritto Responsabile, in qualità di soggetto competente ad adottare il presente provvedimento, secondo quanto previsto dall'art. 16, D.Lgs. 36/2023, non si trova in alcuna situazione di conflitto di interessi anche potenziale con riferimento al procedimento di cui trattasi, ai sensi dell'art. 6-bis della legge n. 241/1990, dell'art. 6 del D.P.R. n. 62/2013 (Regolamento recante il codice di comportamento dei dipendenti pubblici) e del vigente Codice di Comportamento del Comune di Cutrofiano

RICHIAMATI

- l' art. 192 del D.lgs n. 267 del 18 agosto 2000- *Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali*;
- il Dlgs n. 117 del 3 luglio 2017 - Codice del Terzo settore;
- il vigente Statuto comunale

Tutto ciò premesso e considerato

DETERMINA

1. **DI DARE ATTO CHE** con deliberazione n. 169 del 30.10.2025, la Giunta Comunale ha:

- stabilito di organizzare il servizio di trasporto dei disabili residenti nel comune di Cutrofiano presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 04/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007 presenti nel Comune di Galatina attraverso la collaborazione della locale Associazione di protezione Civile di Cutrofiano, con sede in Cutrofiano (C.F.:93043070759);
- proceduto, ai sensi di quanto disposto dall'art. 56 del Dlgvo n. 117/2017, all'approvazione di uno schema di convenzione tra il comune di Cutrofiano, il comune di Soleto e l'Associazione di volontariato Protezione Civile Cutrofiano (C.F.:93043070759), per la gestione del servizio di trasporto disabili presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 40/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007 siti nel Comune di Galatina dal 03.11.2025 sino al 30.06.2026;
- con Determinazione del Responsabile del Settore Amministrativo n. 1065 del 31/10/2025 R.G. n. 1065, si è provveduto ad impegnare la somma complessiva di € 3.000,00 quale contributo massimo da corrispondere per l'espletamento del servizio di trasporto disabili residenti nel Comune di Cutrofiano presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 40/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007 siti nel Comune di

Galatina, dal 03.11.2025 al 31.12.2025, con copertura sul Piano dei conti integrato 1.04.02.02.999 "Contributo trasporto disabili" Miss.12 Progr. 02 cap. 2159 del bilancio 2025

- con deliberazione n. 196 del 15.12.2025, la Giunta Comunale ha stabilito di incrementare il contributo giornaliero forfettario previsto dalla Deliberazione di G.C. n. 169/2025 di euro 65,00 riconosciuto alla locale Associazione di Protezione civile, con ulteriori euro 10,00 giornalieri a far data dal 03.11.2025, per un importo di euro 75,00 giornalieri, per un onere aggiuntivo complessivo di € 390,00 per i mesi di novembre e dicembre 2025 (su un massimo di 20 giorni lavorativi/mese)
- con successiva deliberazione n. 196 del 15.12.2025, la Giunta Comunale ha provveduto ad incrementare il contributo riconosciuto alla locale associazione di protezione Civile di € 10,00 giornalieri (per un totale di € 75,00/die) per coprire corse supplementari richieste dagli utenti;
- con nota acquisita al prot. gen. al n. 3994 del 10.03.2026, l'Associazione di protezione civile ha segnalato il forte disallineamento dei costi di gestione del servizio in ragione dell'aumento dei prezzi del carburante, richiedendo a entrambi i comuni di Cutrofiano e di Soleto un ulteriore incremento di € 10,00 sulla quota giornaliera riconosciuta;

2. **DI DARE ATTO**, altresì che con deliberazione della Giunta Comunale n.54 del 17.4.2026, il Comune di Cutrofiano ha integrato l'importo del contributo giornaliero spettante in base alla Convenzione per la gestione del servizio di trasporto disabili presso i centri diurni ex art. 60 R.R. n. 40/2007 e presso centri sociali polivalenti ex art. 105 del R.R. 04/2007 sottoscritta in data 31.10.2025, di ulteriori euro 10,00 per l'adeguamento del contributo richiesto dalla Protezione civile con nota prot. n. 3994 del 10.03.2026 per i mesi marzo- giugno 2026
3. **DI IMPEGNARE** in esecuzione della deliberazione della Giunta Comunale n. 54/2026, in favore dell'Associazione di Protezione civile Cutrofiano (C.F.:93043070759) l'importo di euro 800,00 sul Piano dei conti integrato 1.04.02.02.999 "*Contributo trasporto disabili*" Miss. 12 Progr. 02 cap. 2159 del bilancio 2026
4. **DI DARE ATTO CHE** la liquidazione degli importi avverrà alle condizioni di cui alla Convenzione tra il comune di Cutrofiano, il comune di Soleto e l'Associazione di volontariato Protezione Civile Cutrofiano approvata con deliberazione della Giunta Comunale n. 169/2025 e sottoscritta tra le parti il 31.10.2025
5. **DI PRECISARE CHE** tale incremento si applica per il servizio svolto nei mesi di Marzo-Aprile-Maggio-Giugno 2026
6. **DI DARE ATTO altresì che:**

- esiste disponibilità sul capitolo di spesa innanzi indicato;
- la spesa impegnata con il presente atto è disponibile, in conformità all'art. 183 del D.Lgs. n. 267 del 2000, ed è certa;
- in adempimento a quanto disposto dalla normativa in materia di vincoli di finanza pubblica, la spesa impegnata con la presente determinazione risulta compatibile con ogni vincolo vigente in materia di finanza pubblica;
- in adempimento a quanto disposto dagli artt. 3 e 6 della legge n. 136 del 13/08/2010 e s.m.i., il pagamento scaturente dal presente atto è assoggettato alla normativa sopra richiamata, ragion per cui lo stesso pagamento sarà effettuato su "c/c dedicato" comunicato dal soggetto beneficiario e con numero di CIG : **BB560BF54B**;
- l'obbligazione giuridica andrà in scadenza nell'esercizio 2026 in quanto relativa a servizi da espletare nelle predette annualità;
- in adempimento a quanto disposto dall'art. 37, c. 1, del D.Lgs. n. 33/2013 e ss.mm.ii. e dall'art. 1, c. 32, della L. n. 190/2012, le informazioni relative al presente provvedimento saranno pubblicate nell'ambito della sezione "Amministrazione trasparente", nella sezione "Sussidi, contributi, vantaggi economici";
- il sottoscritto Responsabile, in qualità di soggetto competente ad adottare il presente provvedimento, secondo quanto previsto dall'art. 16, D.Lgs. 36/2023, non si trova in alcuna situazione di conflitto di interessi anche potenziale con riferimento al procedimento di cui trattasi, ai sensi dell'art. 6-bis della legge n. 241/1990, dell'art. 6 del D.P.R. n. 62/2013 (Regolamento recante il codice di comportamento dei dipendenti pubblici) e del vigente Codice di Comportamento del Comune di Cutrofiano.

Il Responsabile del Procedimento

MALORGIO TATIANA MARIA
23.04.2026 10:05:29 GMT+02:00

Responsabile del Settore

Documento firmato digitalmente ai sensi del d.lgs. 82/2005 e s.m.i.